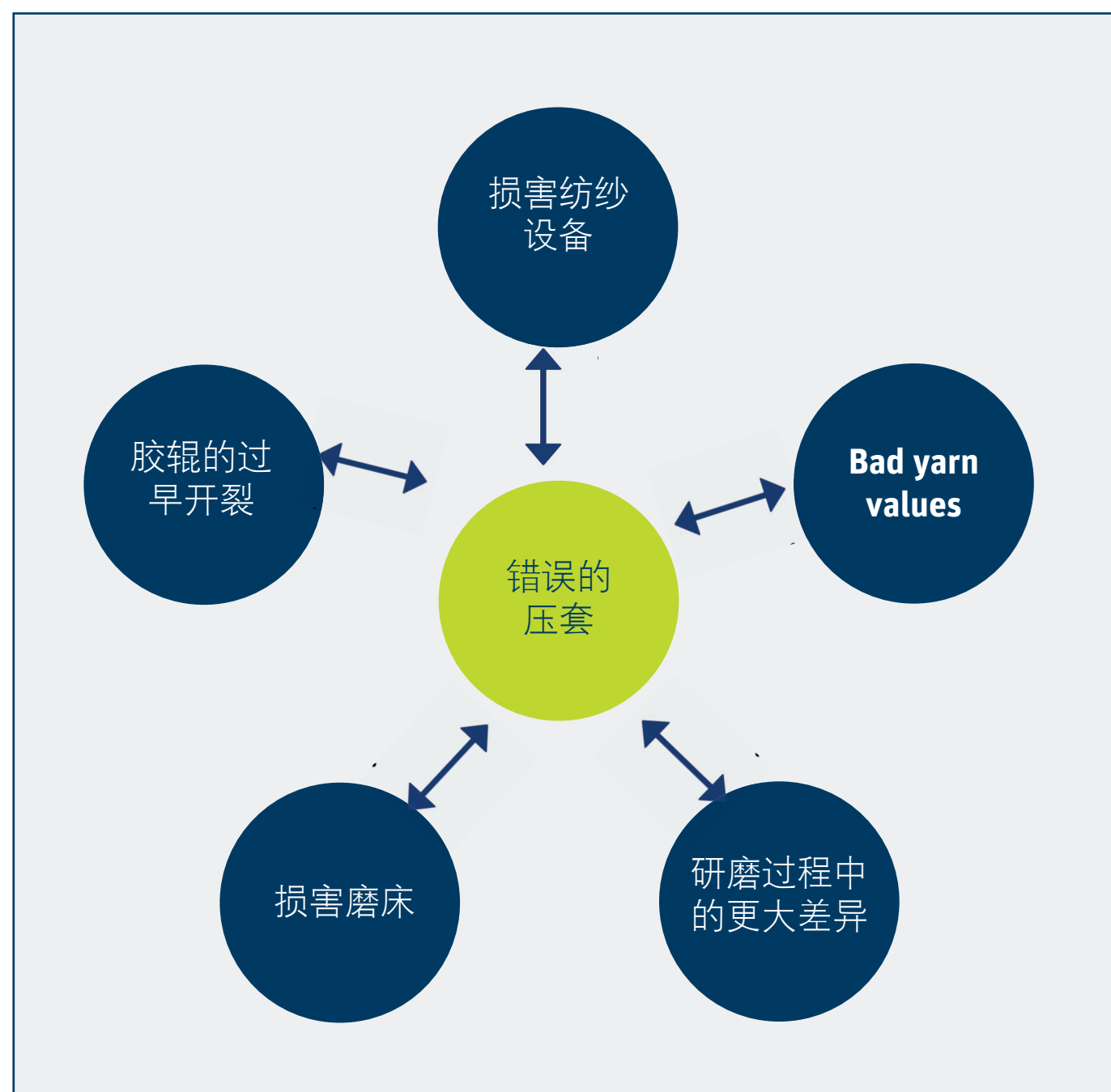
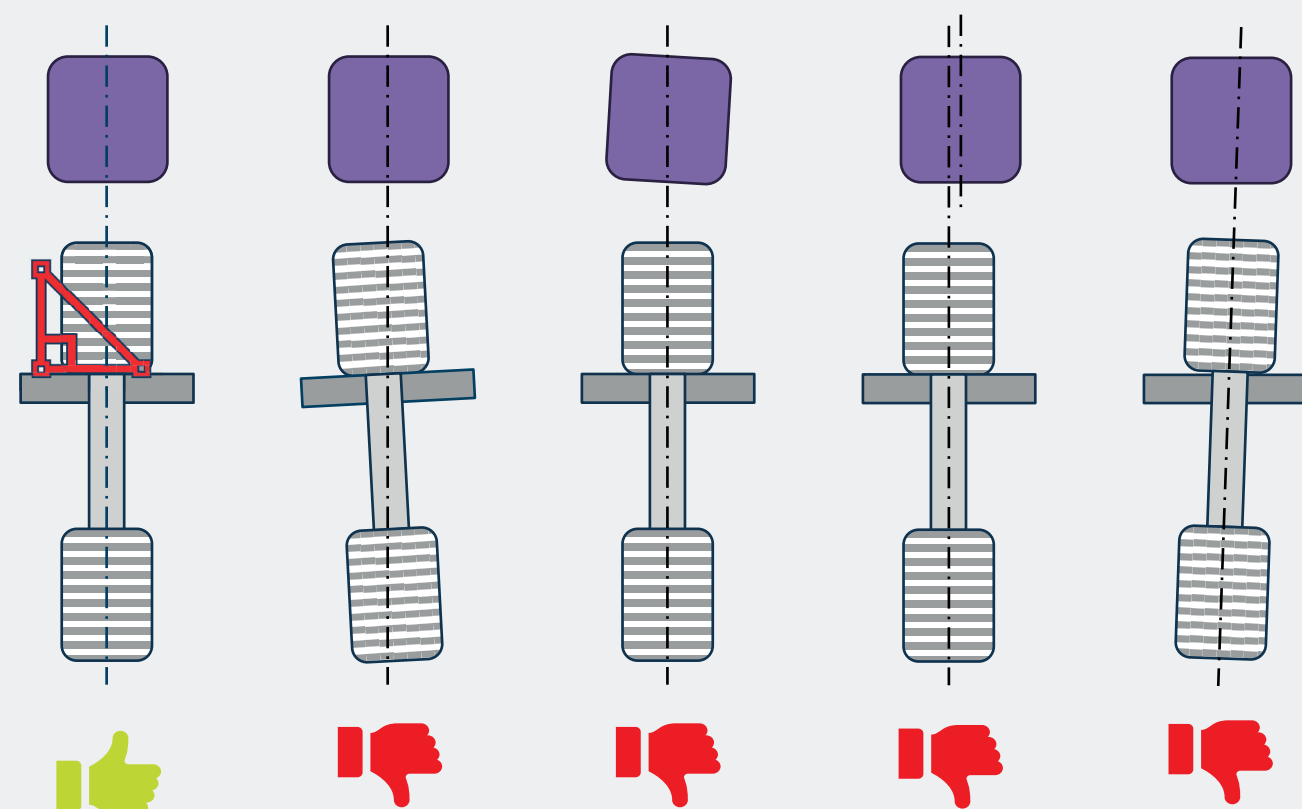


胶辊的压套

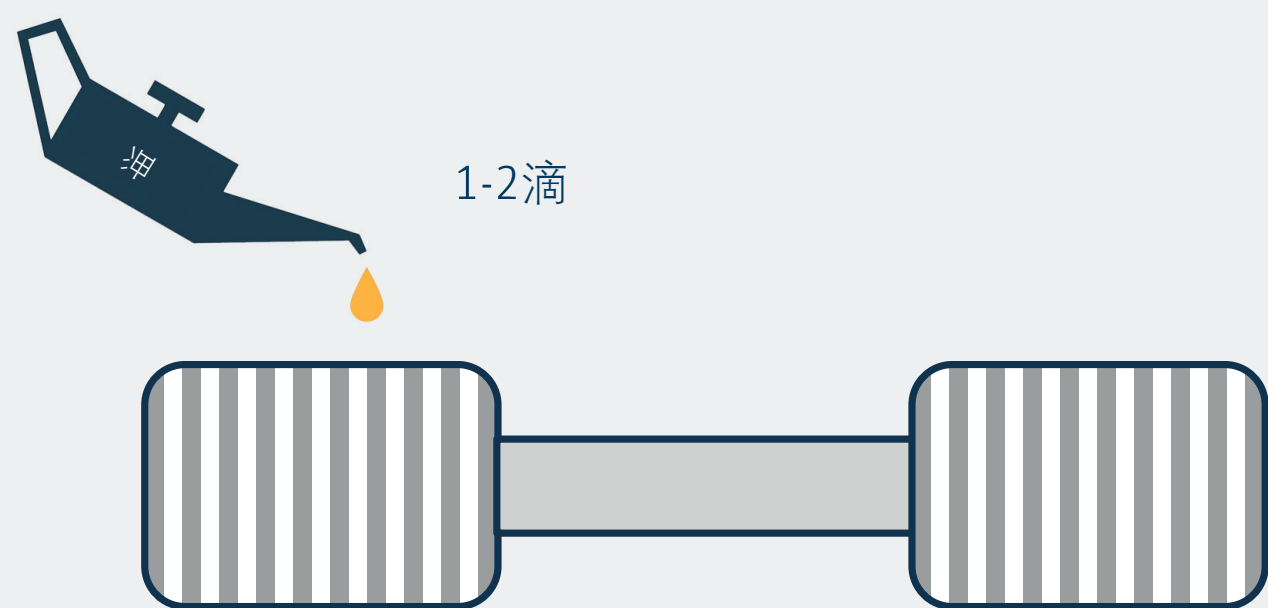


请务必将胶辊笔直地压入芯轴。压装设备的所有部件必须保持清洁，且安装对中。使用规格匹配的压板。芯轴置于压板上时必须无丝毫晃动。

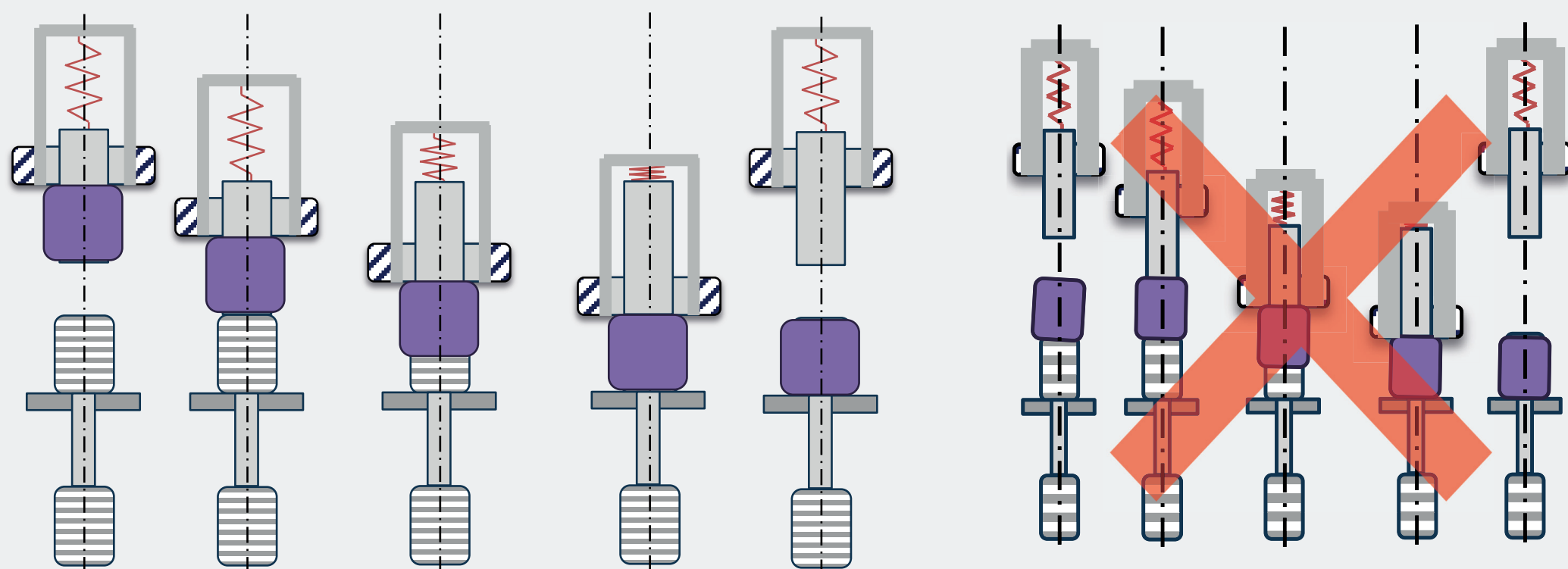
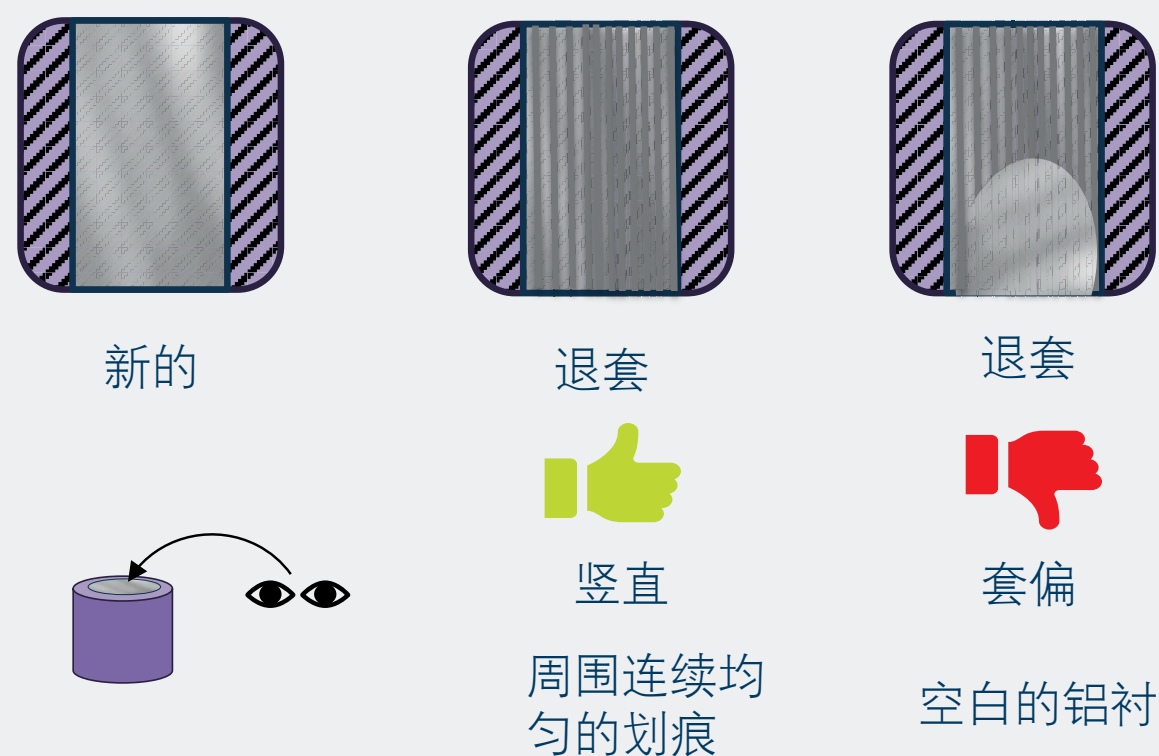
请注意，并非所有芯轴都能与任意压板配套使用。



若使用旧式芯轴，可在胶辊压前滴注一滴机油于轴面，此举能有效降低压装阻力。



通过退套检查压套是否正确。



在压套时不要用手指夹持胶辊进行压套.胶辊需被中心定位销固定住。

更多关于压套的信息

